

Montagedaten

PIT+			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Bohrdurchmesser	do	[mm]	10	12	14	18	22	26	30	35
Setztiefe	h _{nom}	[mm]	80	90	110	130	170	210	270	360
Durchgangsbohrung Vorsteckmontage	df	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
Durchgangsbohrung Durchsteckmontage 1)	df	[mm]	12	14	16	20	24	30	33	40
Schlüsselweite	SW	[mm]	13	17	19	24	30	36	41	46
Bürste Typ PIT-BSM, Art.-No.	-	-	228610	228620	228630	228640	228460	228660	228470	228670
Anzugsdrehmoment	Tinst	[Nm]	10	20	40	80	150	200	240	275
Mörtelfüllmenge inkl. Verlust	V	[cm ³]	5	6	9	15	26	40	74	159
Anwendungsbereich	-40°C bis +80°C, max. Kurzzeittemperatur +80°C, max. Langzeittemperatur +50°C									

Achs- und Randabstände

PIT+			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Randabstand für empf. Zuglast	crec	[mm]	120	135	165	195	255	315	405	540
Achsabstand für empf. Zuglast	srec	[mm]	240	270	330	390	510	630	810	1080
Minimaler Randabstand 2)	cmin	[mm]	35	40	50	65	80	96	110	120
Minimaler Achsabstand 2)	smin	[mm]	35	40	50	65	80	96	110	120
Mindestbauteildicke	hmin	[mm]	110	120	140	160	214	262	330	430

Empfohlene Zuglasten im ungerissenen Beton C25/30 3)

PIT+			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Empfohlene Zuglast	Nrec	[kN]	8.6	11.2	15.6	23.3	36.0	50.3	50.6	63.5

Empfohlene Zuglasten im gerissenen Beton C25/30 3)

PIT+			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Empfohlene Zuglast	Nrec	[kN]	-	7.6	11.1	17.5	25.9	38.5	-	-

Empfohlene Querlasten im ungerissenen und gerissenen Beton C25/30 4)

PIT+			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Stahl 5.8	Vrec	[kN]	6.3	9.7	14.3	26.9	42.3	60.6	78.9	96.0
Stahl 8.8	Vrec	[kN]	8.6	13.1	19.4	36.0	56.0	80.6	105.1	128.0
Edelstahl A4-70	Vrec	[kN]	6.0	9.2	13.7	25.2	39.4	56.8	73.7	89.7

Empfohlene Biegemomente im ungerissenen und gerissenen Beton C25/30

PIT+			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Stahl 5.8	Mrec	[Nm]	11	21	37	95	185	320	476	642
Stahl 8.8	Mrec	[Nm]	17	34	60	152	297	512	762	1027
Edelstahl A4-70	Mrec	[Nm]	12	24	42	106	208	359	533	721

1) Bei Durchsteckmontagen ist der Ringspalt zwischen Ankerstange und Anbauteil mit Mörtel und Verfüllscheibe 120.106.xxxxx zu verfüllen

2) Bei min. Achs-/Randabständen muss die empfohlene Last abgemindert werden

3) Die Lasten gelten bis zu einem Dauerlastanteil $\varphi_{0\text{Sus}}$ von 0.75. Bei einem grösseren Wert ist die Last abzumindern

4) Empfohlene Querlasten gelten für randferne Einzeldübel mit Randabstand $c \geq 10 \times h_{\text{nom}}$

Sämtliche Lasten beziehen sich auf eine Bohrlochreinigung mit Stahlbürsten gemäss der Montageanleitung

Reaktionsverhalten Profix PIT+

Temperatur im Ankergrund	T	°C	-5°C bis -1°C	0°C bis +4°C	+5°C bis +9°C	+10°C bis +14°C	+15°C bis +19°C	+20°C bis +24°C	+25°C bis +30°C
Verarbeitungszeit	tw	min.	15	12	10	8	6	5	4
Aushärtezeit	t	min.	720	300	145	85	75	50	40