

**Montagedaten**

PIT-E+			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
Bohrdurchmesser	do	[mm]	10	10	10	12	12	12	14	14	14	18	18	18	22	22	22	28	28	28	30	30	30	35	35	35
Setztiefe	h <sub>nom</sub>	[mm]	60	80	160	60	90	200	70	110	240	80	130	320	90	170	400	100	210	480	110	270	540	120	360	600
Durchgangsbohrung Vorsteckmontage	df	[mm]	9			12			14			18			22			26			30			33		
Durchgangsbohrung Durchsteckmontage 1)	df	[mm]	12			14			16			20			24			30			33			40		
Schlüsselweite	SW	[mm]	13			17			19			24			30			36			41			46		
Bürste Typ PIT-BSM, Art.-Nr.	-	-	228610			228620			228630			228640			228340			228660			228470			228670		
Anzugsdrehmoment	Tinst	[Nm]	10			20			40			60			100			170			250			300		
Mörtelfüllmenge inkl. Verlust	V	[cm <sup>3</sup> ]	4.0	5.0	10.0	4.0	6.0	14.0	6.0	9.0	20.0	10.0	15.0	37.0	14.0	26.0	60.0	30.0	62.0	142.0	31.0	74.0	148.0	53.0	159.0	265.0
Anwendungsbereich	-40°C bis +40°C, max. Kurzzeittemperatur +40°C, max. Langzeittemperatur +24°C																									

**Achs- und Randabstände**

PIT-E+			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
Randabstand für empf. Zuglast	crec	[mm]	90	120	240	90	135	300	105	165	360	120	195	480	135	255	600	150	315	720	165	405	810	180	540	900
Achsabstand für empf. Zuglast	srec	[mm]	180	240	480	180	270	600	210	330	720	240	390	960	270	510	1200	300	630	1440	330	810	1620	360	1080	1800
Minimaler Randabstand 2)	cmin	[mm]	35	35	35	40	40	40	45	45	45	50	50	50	60	60	60	65	65	65	75	75	75	80	80	80
Minimaler Achsabstand 2)	smin	[mm]	40	40	40	50	50	50	60	60	60	75	75	75	95	95	95	115	115	115	125	125	125	140	140	140
Mindestbauteildicke	hmin	[mm]	100	110	190	100	120	230	100	140	270	116	166	356	134	214	444	156	266	536	170	330	600	190	420	670

**Empfohlene Zuglasten im ungerissenen Beton C25/30 3)**

PIT-E+			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
Stahl 5.8	Nrec	[kN]	8.6	8.6	8.6	12.2	13.8	13.8	15.3	20.0	20.0	18.7	37.1	37.1	22.4	58.1	58.1	26.2	79.7	83.8	30.2	109.5	109.5	34.4	133.3	133.3
Stahl 8.8	Nrec	[kN]	11.0	13.8	13.8	12.2	19.2	21.9	15.3	28.2	31.9	18.7	38.8	59.5	22.4	58.1	93.3	26.2	79.7	134.3	30.2	116.2	175.2	34.4	178.9	213.8
Edelstahl A4-70	Nrec	[kN]	9.9	9.9	9.9	12.2	15.7	15.7	15.3	22.5	22.5	18.7	38.8	42.0	22.4	58.1	65.3	26.2	79.7	94.3	30.2	116.2	122.6	34.4	149.7	149.7

**Empfohlene Zuglasten im gerissenen Beton C25/30 3)**

PIT-E+			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
Stahl 5.8	Nrec	[kN]	5.1	6.8	8.6	6.4	9.6	13.8	10.7	17.1	20.0	13.1	27.0	37.1	15.7	40.6	58.1	18.3	55.8	83.8	21.2	81.3	109.5	24.1	125.2	133.3
Stahl 8.8	Nrec	[kN]	5.1	6.8	13.7	6.4	9.6	21.4	10.7	17.1	31.9	13.1	27.0	59.5	15.7	40.6	93.3	18.3	55.8	134.3	21.2	81.3	175.2	24.1	125.2	213.8
Edelstahl A4-70	Nrec	[kN]	5.1	6.8	9.9	6.4	9.6	15.7	10.7	17.1	22.5	13.1	27.0	42.0	15.7	40.6	65.3	18.3	55.8	94.3	21.2	81.3	122.6	24.1	125.2	149.7

**Empfohlene Querlasten im ungerissenen und gerissenen Beton C25/30 4)**

PIT-E+			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
Stahl 5.8	Vrec	[kN]	6.3	6.3	6.3	9.7	9.7	9.7	14.3	14.3	14.3	26.2	26.9	26.9	31.3	42.3	42.3	36.7	60.6	60.6	42.3	78.9	78.9	48.2	96.0	96.0
Stahl 8.8	Vrec	[kN]	8.6	8.6	8.6	13.1	13.1	13.1	19.4	19.4	19.4	26.2	36.0	36.0	31.3	56.0	56.0	36.7	80.6	80.6	42.3	105.1	105.1	48.2	128.0	128.0
Edelstahl A4-70	Vrec	[kN]	6.0	6.0	6.0	9.2	9.2	9.2	13.7	13.7	13.7	25.2	25.2	25.2	31.3	39.4	39.4	36.7	56.8	56.8	42.3	73.7	73.7	48.2	89.7	89.7

**Empfohlene Biegemomente im ungerissenen und gerissenen Beton C25/30**

PIT-E+			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
Stahl 5.8	Mrec	[Nm]	11			21			37			95			185			320			476			642		
Stahl 8.8	Mrec	[Nm]	17			34			60			152			297			512			762			1027		
Edelstahl A4-70	Mrec	[Nm]	12			24			42			106			208			359			533			721		

1) Bei Durchsteckmontagen ist der Ringspalt zwischen Ankerstange und Anbauteil mit Mörtel und Verfüllscheibe 120.106.xxxxx zu verfüllen

2) Bei min. Achs-/Randabständen muss die empfohlene Last abgemindert werden

3) Die Lasten gelten bis zu einem Dauerlastanteil  $\varphi_{0\text{Sus}}$  von 0.80. Bei einem grösseren Wert ist die Last abzumindern

4) Empfohlene Querlasten gelten für randferne Einzeldübel mit Randabstand  $c \geq 10 \times h_{\text{nom}}$

Sämtliche Lasten beziehen sich auf eine Bohrlochreinigung mit Stahlbürsten gemäss der Montageanleitung oder mit Absaugbohrer erstellte Bohrlöcher

**Reaktionsverhalten Profix PIT-E+**

Temperatur im Ankergrund	T	°C	+0°C bis +4°C	+5°C bis +9°C	+10°C bis +14°C	+15°C bis +19°C	+20°C bis +24°C	+25°C bis +34°C	+35°C bis +39°C	+40°C
Verarbeitungszeit	tw	min.	90	80	60	40	30	12	8	8
Aushärtezeit	t	Std.	144	48	28	18	12	9	6	4