

Dati di montaggio

PIT-H+			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
diámetro foro	do	[mm]	10	10	10	12	12	12	14	14	14	18	18	18	22	22	22	28	28	28	30	30	30	35	35	35
profondità sede	h _{nom}	[mm]	60	80	160	60	90	200	70	110	240	80	130	320	90	170	400	100	210	480	110	270	540	120	360	600
foro passante montaggio pre-inserimento	df	[mm]	9			12			14			18			22			26			30			33		
foro passante montaggio a pressione 1)	df	[mm]	12			14			16			20			24			30			33			40		
apertura chiave	SW	[mm]	13			17			19			24			30			36			41			46		
spazzole tipo PIT-BSM, Art.-No.	-	-	228610			228620			228630			228640			228340			228660			228470			228670		
momento torcente-di serraggio	T _{inst}	[Nm]	10			20			40			60			100			170			250			300		
quant. riemp. malta incl. perd.	V	[cm ³]	4.0	5.0	10.0	4.0	6.0	14.0	6.0	9.0	20.0	10.0	15.0	37.0	14.0	26.0	60.0	30.0	62.0	142.0	31.0	74.0	148.0	53.0	159.0	265.0
campo d'applicazione	-40°C a +40°C, max. temperatura breve tempo +40°C, max. temperatura lungo tempo +24°C																									

Distanze minime asse/bordo

PIT-H+			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
dist. bordi in carico di traz.racc.	crec	[mm]	90	120	240	90	135	300	105	165	360	120	195	480	135	255	600	150	315	720	165	405	810	180	540	900
dist. assi in carico di traz. racc.	srec	[mm]	180	240	480	180	270	600	210	330	720	240	390	960	270	510	1200	300	630	1440	330	810	1620	360	1080	1800
distanza min. dai bordi 2)	cmin	[mm]	35	35	35	40	40	40	45	45	45	50	50	50	60	60	60	65	65	65	75	75	75	80	80	80
distanza min. dagli assi 2)	smin	[mm]	40	40	40	50	50	50	60	60	60	75	75	75	95	95	95	115	115	115	125	125	125	140	140	140
spessore minimo elem. strutt.	hmin	[mm]	100	110	190	100	120	230	100	140	270	116	166	356	134	214	444	156	266	536	170	330	600	190	420	670

Carico di trazione raccomandato su calcestruzzo compatto C25/30 3)

PIT-H+			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
acciaio 5.8	Nrec	[kN]	8.6	8.6	8.6	10.1	13.8	13.8	12.8	20.0	20.0	15.6	32.4	37.1	18.6	48.4	58.1	21.8	66.4	83.8	25.2	96.8	109.5	28.7	133.3	133.3
acciaio 8.8	Nrec	[kN]	10.1	13.8	13.8	10.1	18.6	21.9	12.8	25.2	31.9	15.6	32.4	59.5	18.6	48.4	93.3	21.8	66.4	134.3	25.2	96.8	175.2	28.7	149.1	213.8
acciaio inossidabile A4-70	Nrec	[kN]	9.9	9.9	9.9	10.1	15.7	15.7	12.8	22.5	22.5	15.6	32.4	42.0	18.6	48.4	65.3	21.8	66.4	94.3	25.2	96.8	122.6	28.7	149.1	149.7

Carico di trazione raccomandato su calcestruzzo rotto C25/30 3)

PIT-H+			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
acciaio 5.8	Nrec	[kN]	5.1	6.8	8.6	6.9	10.3	13.8	8.9	16.1	20.0	10.9	22.6	37.1	13.0	33.9	58.1	15.3	46.5	83.8	17.6	67.8	109.5	20.1	104.4	133.3
acciaio 8.8	Nrec	[kN]	5.1	6.8	13.7	6.9	10.3	21.9	8.9	16.1	31.9	10.9	22.6	59.5	13.0	33.9	93.3	15.3	46.5	123.0	17.6	67.8	155.7	20.1	104.4	192.3
acciaio inossidabile A4-70	Nrec	[kN]	5.1	6.8	9.9	6.9	10.3	15.7	8.9	16.1	22.5	10.9	22.6	42.0	13.0	33.9	65.3	15.3	46.5	94.3	17.6	67.8	122.6	20.1	104.4	149.7

Carico di radiale raccomandato su calcestruzzo compatto e rotto C25/30 4)

PIT-H+			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
acciaio 5.8	Vrec	[kN]	6.3	6.3	6.3	9.7	9.7	9.7	14.3	14.3	14.3	26.2	26.9	26.9	31.3	42.3	42.3	36.7	60.6	60.6	42.3	78.9	78.9	48.2	96.0	96.0
acciaio 8.8	Vrec	[kN]	8.6	8.6	8.6	13.1	13.1	13.1	19.4	19.4	19.4	26.2	36.0	36.0	31.3	56.0	56.0	36.7	80.6	80.6	42.3	105.1	105.1	48.2	128.0	128.0
acciaio inossidabile A4-70	Vrec	[kN]	6.0	6.0	6.0	9.2	9.2	9.2	13.7	13.7	13.7	25.2	25.2	25.2	31.3	39.4	39.4	36.7	56.8	56.8	42.3	73.7	73.7	48.2	89.7	89.7

Momento flettente raccomandato su calcestruzzo compatto e rotto C25/30

PIT-H+			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
acciaio 5.8	Mrec	[Nm]	11			21			37			95			185			320			476			642		
acciaio 8.8	Mrec	[Nm]	17			34			60			152			297			512			762			1027		
acciaio inossidabile A4-70	Mrec	[Nm]	12			24			42			106			208			359			533			721		

1) Per le installazioni a spinta, lo spazio anulare tra l'asta di ancoraggio e l'attacco deve essere riempito con malta e disco di riempimento 120.106.xxxxx

2) In caso di distanze minime asse/bordo il carico raccomandato deve essere ridotto

3) I carichi si applicano fino a una componente di carico continuo ψ_{0sus} di 0,90. Se il valore è maggiore, si deve ridurre

4) I carichi radiale raccomandati sono validi per i tasselli con distanza dal bordo $c \geq 10 \times h_{nom}$

Tutti i carichi sono basati su pulizia da foro con spazzola di acciaio nelle istruzioni di montaggio o i fori fatti con il trapano ad aspirazione

Comportamento reattivo Profix PIT-H+

temperatura nella base di ancoraggi	T	°C	-5°C bis -1°C	0°C bis +4°C	+5°C bis +9°C	+10°C bis +14°C	+15°C bis +19°C	+20°C bis +29°C	+30°C bis +40°C
tempo di lavorazione	tw	min.	50	25	15	10	6	3	2
tempi di indurimento	t	min.	300	210	120	60	40	30	30